

## **ŠŪNBETONA AIRFORM IZGATAVOŠANAS UN IESTRĀDES NOSACĪJUMI**

### **Pirms AirForm iestrādes**

- 1.** Lai pārlicinātos par darbu veikšanas iespējamību un noteiktu nepieciešamos sagatavošanās darbus pirms šūnbetona AirForm iestrādes, SKYSTONE SIA pārstāvim ir nepieciešams objekta apmeklējums un tikšanās ar pasūtītāju/būvuzņēmēju.
- 2.** Vismaz 1 nedēļu pirms AirForm iestrādes datuma, izmantojot foto fiksāciju vai objekta apmeklējumu, SKYSTONE SIA pārstāvim ir nepieciešams pārlicināties par visu sagatavošanas darbu pabeigšanu.
- 3.** Lai nodrošinātu nepārtrauktu AirForm iestrādes procesu, lielākas platības ir jāsadala atsevišķos, aptuveni 50 m<sup>2</sup> lielos laukumos (precīzs laukumu lielums jānosaka iepriekš apspriežoties).
- 4.** Lai iestrādes laikā izvairītos no šūnbetona noplūdes, visām spraugām, plaisām, savienojumiem, atverēm, tukšiem cauruļvadiem un tamlīdzīgi ir jābūt noslēgtiem un ūdensnecaurlaidīgiem. Cauruļu papildu aizsardzība nav nepieciešama. Nodrošināšanās pret šūnbetona, noplūdi ir pasūtītāja pienākums.
- 5.** Visas ēkas fizikas prasības izolācijai vai tvaika difūzijai pasūtītājam ir iepriekš jāprecizē.
- 6.** Iestrādes laikā un pirmajās 12 žūšanas stundās, AirForm ir kritiski svarīgi strauji nezaudēt tā sastāvā esošo mitrumu, tāpēc saskares vietās ar grunti, ķieģeļu sienām, ģipškartona sienām, koka detaļām un/vai citiem mitrumu absorbējošiem materiāliem ir obligāti nepieciešama ūdensnecaurlaidīga izolācija (piem. būvniecības plēve).
- 7.** Ūdensnecaurlaidīga izolācija jāizklāj plaknē un pa perimetru uz augšu un jāpiestiprina malās vismaz 10cm virs AirForm slāņa iestrādes augstuma. Savienojuma vietās plēvēm jāpārklājas vismaz 20 cm, un tām jābūt cieši savienotām ar ūdensnecaurlaidīgām līmlentēm.
- 8.** Hermētiķi un materiāli, kas satur eļļu var negatīvi ietekmēt neizžuva AirForm gaisa poru sistēmu, tāpēc iestrādes laikā tie nedrīkst nonākt saskarē ar AirForm.
- 9.** AirForm minimālais iestrādes biezums parasti ir 10cm. Plānāka AirForm slāņa iestrādāšana ir iespējama, tikai to iepriekš saskaņojot.

### **Informācija par AirForm izgatavošanas vietu**

- 10.** Pasūtītājam ir jānodrošina piekļuve objektam ar kravas automašīnu (4 asu, maksimālais svars 32 tonnas, augstums vismaz 4 m, platums min. 2.60m) un līdzena(!) stāvvieta 12m garumā. Nepieciešamais iekārtas darba laukums ir vismaz 4 m x 4 m.
- 11.** Ja automašīnas stāvēšanai ir nepieciešama oficiāla atļauja (piem. "Apstāšanās un stāvēšana aizliegta, izņemot celtniecības transportlīdzekļus"), tās iepriekšēja organizēšana un nodrošināšana ir pasūtītāja pienākums.
- 12.** AirForm izgatavošanai, objektā ir nepieciešams ūdens pieslēgums ar ūdens plūsmu aptuveni 40 litri minūtē. Attālums starp kravas automašīnu un ūdens savienojumu var būt ne vairāk kā 50 m. Ūdens pieslēguma nodrošināšana ir pasūtītāja pienākums.
- 13.** AirForm izgatavošanai, objektā ir nepieciešams 3 fāžu elektrības pieslēgums (~3x400 V, 50 Hz, 16-32 A, 5 P, 6h, ar C tipa strāvas releju I=30mA). Attālums starp kravas automašīnu un elektrības savienojumu var būt ne vairāk kā 50 m. Elektrības pieslēguma nodrošināšana ir pasūtītāja pienākums.

14. AirForm šļūtenes diametrs ir 8 cm, un to var ievietot iestrādes vietā caur piemērotām logu vai jumta atverēm vai caur piekļuves durvīm. Lai pasargātu atveres no bojājumiem, starp tām un šļūteni ir jānovieto mīksts apakšklājs (piem. sega, vai tml.)
15. Jābūt iespējai iztukšot AirForm iekārtas mazgāšanas tvertnes (apm. 200l cementa un ūdens maisījums). Ja objektā nav iespējams iztukšot iekārtas mazgāšanas tvertnes, pasūtītājam ir pienākums informēt SKYSTONE SIA pārstāvi laikā kad tiek veikts pasūtījums. Par radušiem papildus iekārtas mazgāšanas darbiem piemērojam vienotu likmi EUR 200.00 par vienu reizi.
16. AirForm iestrādes laikā vai mazgājot iekārtas tvertnes, var rasties "netīrumi", tāpēc piekļuve iestrādes vietai un citas jutīgas virsmas ir jāaizsargā no iespējamās nosmērēšanās ar cementa javu.

## AirForm iestrādes laikā un nākamajās 48 stundās pēc tam

17. Iestrādes datumā un laikā, objektā, pasūtītājam ir pienākums nodrošināt SKYSTONE SIA ar personas klātbūtni, kas ir atbildīga par Airform iestrādāšanu.
18. Lai nodrošinātu produkta stabilitāti, apkārtējās vides temperatūra, kurai AirForm tiek pakļauts cietēšanas laikā pirmajās 48 stundās, nedrīkst būt zemāka par +5°C. Ja cietēšanas laikā pirmajās 48 stundās apkārtējās vides temperatūra ir zemāka par +5°C, vai vasaras mēnešos notiek karstuma periods, kas pārsniedz +25°C, vai tiek prognozēti nokrišņi (lietus), mēs paturam tiesības, konsultējoties ar pasūtītāju, atlikt iestrādes datumu.
19. AirForm izgatavošanu un iestrādāšanu ir jācenšas panākt ar pēc iespējas mazāk pārtraukumiem. Izgatavošanas un iestrādes procesā var būt nepieciešami nelieli (aptuveni 20 minūšu) pārtraukumi iekārtas tīrīšanai. Tīrīšanas pārtraukumu laikā šļūtene, lai to pilnībā iztukšotu, tiek iztīrīta ar saspīestu gaisu. Šis process var izraisīt nelielu blakus esošo konstrukciju (sienu, jumta utt.) nosmērēšanos, tāpēc jutīgas virsmas ir jāaizsargā no iespējamās nosmērēšanās ar cementa javu.
20. AirForm iestrādes laikā un pirmajās 48 stundās ir jāaizsargā no caurvēja, tiešiem saules stariem, lietus un tekoša ūdens. Šo šūnbetona žūšanas apstākļu nodrošināšana ir pasūtītāja pienākums.
21. AirForm žūšanas laikā uz virsmas var parādīties saraušanās plaisas. Tās neietekmē materiāla nestspēju un siltuma, akustiskās un uguns izolācijas spēju un nav uzskatāmas par materiāla un/vai virsmas defektu.
22. AirForm izmantotajā putu reaģenta sastāvā ir olbaltumvielas saturoša piedeva, kas izolācijas materiālā ir ļoti mazā daudzumā. AirForm iestrādes un žūšanas laikā var rasties produktam raksturīga aromāta veidošanās, kas pēc izžūšanas vairs nav jūtama.
23. Pa AirForm var staigāt, kad ir pagājušas 48 stundas pēc tā iestrādes. Iestrādātā AirForm visa slāņa pilnīgas cietības sasniegšanas laiks pie vides temperatūras +20°C ir aptuveni tik dienas, cik cm biezs ir ieklātais slānis, t.i. 1cm =1 diena. 70% no pilnīgas cietības tiek sasniegta 1 nedēļas laikā.
24. Pārklājot šūnbetonu ar citu materiālu ir jāizvērtē žūstoša šūnbetona mitruma atdeves iespējas.
25. Šūnbetons ir zema blīvuma materiāls un tā spiedes stiprība plāknē ir augsta, bet punktā ir vāja. Vietās, kur uz izžuvuša šūnbetona slāņa ir paredzēta stipra gājēju satiksme, vai smagu priekšmetu novietošana, šūnbetonu ir nepieciešams pārklāt ar blīva materiāla plāksni (piem. saplāksni).
26. Šūnbetona masa ieklāšanas procesā ir krēmveidīga, tādēļ pēc nožūšanas plāknē ir pieļaujami līdz +/- 1cm augsti nelīdzenumi. Šie nelīdzenumi nav uzskatāmi par materiāla un/vai virsmas defektu.

Ar šiem nosacījumiem iepazīšos un tos saprotu: \_\_\_\_\_

*pasūtītāja paraksts*